



OPERATION INSTRUCTION

High Precision Digital Indicators

Sonde en carbure
Résolution réglable:
0,0005 mm/0,00002"
0,001 mm/0,00005"
0,01 mm/0,0005"

Sonde en rubis
Résolution réglable:
0,0002 mm/0,00001"
0,001 mm/0,00005"
0,01 mm/0,0005"

Code	Gamme	Précision	Hystérésis	Remarque
2133-10	12,7mm/0,5 "	3µm	1,5µm	dos plat
2133-10L	12,7mm/0,5 "	3µm	1,5µm	retourner
2133-25	25,4mm/1"	3µm	1,5µm	dos plat
2133-50	50,8mm/2"	3µm	1,5µm	dos plat

Code	Gamme	Précision	Hystérésis	Remarque
2133-101	12,7mm/0,5 "	1,5µm	1µm	dos plat
2133-101L	12,7mm/0,5 "	1,5µm	1µm	retourner
2133-251	25,4mm/1"	1,8µm	1µm	dos plat



- 1-Port de sortie et de chargement
- 2-Bouton " DATA "
- 3-Bouton " START/H "
- 4-Écran
- 5-Bouton " mm/in "
- 6-Bouton " MAX/MIN ZERO "
- 7-Tige
- 8-Broche
- 9-Sonde
- 10-Bouton " MODE "
- 11-Bouton " ON/OFF "

1. Alimentation : batterie rechargeable, pour 24 heures de fonctionnement continu. Veuillez utiliser un chargeur dédié.

2. Boutons:

ON/OFF: mise sous tension/hors tension

MODE: appuyez brièvement pour changer le mode par défaut /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Fonction de base par défaut (P0):

P0 s'affiche à l'écran

---Appuyez brièvement sur le bouton " MAX/MIN ZERO " pour remettre à zéro

---Appuyez brièvement sur le bouton " mm/in " pour convertir la résolution.

---Appuyez brièvement sur le bouton " DATA " pour transmettre les données.

---Appuyez brièvement sur le bouton " START/H " pour verrouiller ou déverrouiller l'affichage. En mode verrouillé, l'écran affiche " HOLD ", " DATA ", " mm/in " et " ON/OFF "; les boutons " MAX/MIN ZERO " et " MODE " sont désactivés.

Mesure des valeurs extrêmes (P1) :

P1 s'affiche à l'écran.

---Appuyez brièvement sur le bouton " MAX/MIN ZERO " pour basculer entre les modes de mesure maximale, minimale et de différence maximale et minimale.

---Appuyez brièvement sur le bouton " START/H " pour démarrer/arrêter la mesure des valeurs extrêmes.

---Appuyez brièvement sur le bouton " DATA " pour transmettre les données.

Par exemple : pour effectuer une mesure de suivi du minimum, appuyez d'abord brièvement sur le bouton " MAX/MIN ZERO " jusqu'à ce que l'écran affiche le caractère " MIN " et clignote, puis appuyez brièvement sur le bouton " START/H " jusqu'à ce que le caractère " HOLD " apparaisse à l'écran et clignote en même temps que le caractère " MIN " pour démarrer la mesure. Après la mesure, appuyez à nouveau sur le bouton " START/H " pour terminer la mesure.

Préréglage des données (P2) :

P2 s'affiche à l'écran.

---Appuyez brièvement sur le bouton " MAX/MIN ZERO " pour régler la valeur initiale sur zéro.

---Appuyez brièvement sur le bouton " mm/in " pour changer les chiffres.

---Appuyez brièvement sur le bouton " DATA " pour modifier la valeur.

---Appuyez brièvement sur le bouton " START/H " pour passer du positif au négatif.

---Appuyez brièvement sur le bouton " MODE " pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant.

Tolérance (P3-P5) :

Réglage de la tolérance supérieure (P3) :

P3 s'affiche à l'écran.

---Appuyez brièvement sur le bouton " MAX/MIN ZERO " pour régler la tolérance supérieure sur zéro.

---Appuyez brièvement sur le bouton " mm/in " pour modifier les chiffres.

---Appuyez brièvement sur le bouton " DATA " pour modifier la valeur.

---Appuyez brièvement sur le bouton " START/H " pour passer du positif au négatif.

---Appuyez brièvement sur le bouton " MODE " pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant.

MN-2133-FR

V3

Réglage de la tolérance de la taille de base (P4) :

P4 s'affiche à l'écran.

- Appuyez brièvement sur le bouton " MAX/MIN ZERO " pour régler la taille de base sur zéro.
- Appuyez brièvement sur le bouton " mm/in " pour modifier les chiffres.
- Appuyez brièvement sur le bouton " DATA " pour modifier la valeur.
- Appuyez brièvement sur le bouton " MODE " pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant.

Réglage de la tolérance inférieure (P5) :

P5 s'affiche à l'écran.

- Appuyez brièvement sur le bouton " MAX/MIN ZERO " pour régler la tolérance inférieure sur zéro.
- Appuyez brièvement sur le bouton " mm/in " pour modifier les chiffres.
- Appuyez brièvement sur le bouton " DATA " pour modifier la valeur.
- Appuyez brièvement sur le bouton " START/H " pour passer du positif au négatif.
- Appuyez brièvement sur le bouton " MODE " pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant.

Par exemple : la valeur de tolérance à régler est $4 +0,02/-0,01$ mm. Appuyez d'abord brièvement sur le bouton " MODE " pour accéder au réglage de la tolérance supérieure (P3), puis réglez la valeur de tolérance supérieure sur 0,02. puis appuyez brièvement sur le bouton " MODE " pour accéder au réglage de la taille de base de la tolérance (P4) et réglez la taille de base de la tolérance sur 4; appuyez ensuite brièvement sur le bouton " MODE " pour accéder au réglage de la tolérance inférieure (P5) et réglez la valeur de tolérance inférieure sur -0,01 pour terminer le réglage de la tolérance.

Commutation entre le système métrique et le système impérial (P6) :

P6 s'affiche à l'écran.

- Appuyez brièvement sur le bouton " mm/in " pour passer de la conversion en mm à celle en pouces.
- Appuyez brièvement sur le bouton " MODE " pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant.

Temps d'extinction (P7) :

P7 s'affiche à l'écran.

- Appuyez brièvement sur le bouton " mm/in " pour régler l'extinction automatique. L'écran affiche 00:01, extinction automatique au bout de dix minutes en l'absence d'opération. L'écran affiche 00:00, ce qui signifie qu'il n'y a pas d'extinction automatique.
- Appuyez brièvement sur le bouton " MODE " pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant.

Aiguille analogique réglée sur zéro (P8) :

P8 s'affiche à l'écran.

- Appuyez brièvement sur le bouton " MAX/MIN ZERO " pour remettre à zéro l'aiguille analogique actuelle.
- Appuyez brièvement sur le bouton " MODE " pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant.

Changer de sens (P9) :

P9 s'affiche à l'écran.

- Appuyez brièvement sur le bouton " mm/in " pour changer de sens. ▲ signifie que le sens de comptage est positif lorsque la broche est déplacée vers le haut, et ▼ signifie que le sens de comptage est négatif lorsque la broche est déplacée vers le haut.
- Appuyez brièvement sur le bouton " MODE " pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant.

Fonction de réinitialisation

- Appuyez brièvement sur les boutons " MAX/MIN ZERO " et " MODE " en même temps pour restaurer les paramètres d'usine.

3. L'affichage indique ERR01, ce qui signifie que le décodage des données est anormal ; L'affichage indique ERR02, ce qui signifie que les réglages de tolérance supérieure et inférieure sont anormaux. L'affichage indique ERR03, ce qui signifie que les données dépassent les limites d'affichage maximales et minimales. Remarque : les indications d'erreur ERR02 et ERR03 peuvent être rapidement supprimées à l'aide de la fonction de réinitialisation. Si l'erreur ERR01 se produit, veuillez contacter notre service clientèle.

4. Accessoires en option: points de contact, émetteur sans fil (code 7315-60); câble de sortie de données (format clavier), code 7302-60 ; câble de sortie de données (format port série), code 7305-G60 (longueur de câble 3 m, longueur de câble optionnelle maximale 15 m; protocole RS232, protocole RS485 optionnel)
5. Évitez les chocs et l'immersion dans l'eau.
6. Pendant la mesure, la broche doit être perpendiculaire à la surface de la pièce, sinon la mesure risque d'être incorrecte. Attention : veuillez ne pas déplacer la broche rapidement ni exercer de force latérale sur celle-ci.
7. Après utilisation, veuillez huiler le point de contact. La broche ne doit pas être huilée, sinon son mouvement ne sera pas fluide.